

NEO MAGNOLIA

2017-08-23 23:56:59

Les briques sont principalement fabriquées au départ d'argiles alluviales issues de la zone de gisement de la Meuse. Le fleuve a érodé les formations rocheuses des Ardennes et emporté les matériaux détritiques. Dans la plaine inondable en aval, ces sédiments se sont déposés. Le mélange judicieux de ces gisements d'argile fournit la matière première pour la production de briques faites-main.

COLORIS

légères nuances dans l'ensemble de la teinte brun clair à rouge clair

FORMAT

FAIT-MAIN

M50	190 x 90 x 50 mm
M65	192 x 90 x 65 mm
DF	214 x 101 x 65 mm

Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance moyenne à la compression	20 N/mm ²
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	0,04 mm/m
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	<= 15% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	<4,5 min
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	1690 kg/m ³ (D1)
Masse volumique apparente sèche	1580 kg/m ³ (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,60 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR